



Betriebsanleitung

Sanftanlaufgerät

MSVS-II-7500 – MSVS-II-22000



MSF-Vathauer Antriebstechnik GmbH & Co KG

Tel: ++49 5231 – 66193 + 63030

Email: verkauf@msf-technik.de

Am Hessentuch 6-8

Fax: ++49 5231 – 66856

32758 Detmold

www.msf-technik.de



Diese Inbetriebnahmeanleitung wurde mit größter Sorgfalt erstellt. Dennoch übernimmt die Firma MSF-Vathauer Antriebstechnik GmbH & Co. KG keine Haftung für Schäden, die aus eventuell enthaltenen Fehlern resultieren. Technische Änderungen, die einer Verbesserung des Produktes dienen, behalten wir uns vor.

Verwendete Symbole und Abkürzungen Hinweis: Hinweise erläutern Vorteile bestimmter Einstellungen und helfen Ihnen, den optimalen Nutzen aus dem Gerät zu ziehen.

Warnhinweise: Lesen und befolgen Sie diese sorgfältig! Warnhinweise sollen Sie vor Gefahren schützen oder Ihnen helfen, eine Beschädigung an dem Gerät zu vermeiden.

Achtung: Lebensgefahr durch Stromschlag! Wenn Sie dieses Zeichen sehen, dann prüfen Sie stets, ob das Gerät spannungsfrei und gegen versehentliches Einschalten gesichert ist.

MSF-Vathauer Antriebstechnik GmbH & Co KG

Tel: ++49 5231 – 66193 + 63030

Email: verkauf@msf-technik.de

Am Hessentuch 6-8

Fax: ++49 5231 – 66856

32758 Detmold

www.msf-technik.de



1. Sicherheitshinweise

Die beschriebenen Geräte sind Betriebsmittel, die in industriellen Starkstromanlagen eingesetzt werden. Unzulässiges Entfernen von Abdeckungen während des Betriebes kann schwere gesundheitliche Schäden verursachen, da in diesen Geräten spannungsführende Teile mit hohen Spannungen vorhanden sind.

Einstellarbeiten dürfen nur von unterwiesenen Personal unter Berücksichtigung der Sicherheitsvorschriften vorgenommen werden. Montagearbeiten dürfen nur im spannungslosen Zustand erfolgen.

Achten Sie auf eine ordnungsgemäße Erdung aller Antriebskomponenten.

Bevor Sie das Sanftanlaufgerät in Betrieb nehmen, lesen Sie bitte sorgfältig diese Inbetriebnahmeanleitung.

Der Anwender hat zudem sicherzustellen, dass die Geräte und die dazugehörigen Komponenten nach öffentlichen, gesetzlichen und technischen Vorschriften montiert und angeschlossen werden. Für Deutschland gelten die VDE-Vorschriften VDE 0100, VDE 0110 (EN60664), VDE 0160 (EN 50178), VDE 0113 (EN 60204, EN 61310), VDE 0660 (EN 50274), sowie entsprechende Vorschriften von TÜV und Berufsgenossenschaften.

Es muß vom Anwender sichergestellt werden, dass nach einem Ausfall des Gerätes, bei einer Fehlbedienung, bei Ausfall der Steuereinheit usw., der Antrieb in einen sicheren Betriebszustand geführt wird.

Achtung: Auch wenn der Motor steht, ist er **nicht** galvanisch vom Netz getrennt.



3. Funktionsprinzip

Bei den Sanftanlaufgeräten Typ MS-VS-II wird die Motorspannung in zwei Phasen (1L1/5L3) durch eine Phasenanschnittsteuerung und Leistungshalbleiter verändert. Ausgehend von einem einstellbaren Startzündwinkel wird der Zündwinkel stetig verkleinert. Die Motorspannung steigt über die eingestellte Hochlaufzeit nach einer Rampenfunktion bis zum Maximalwert an. Nach Ablauf der Anlaufzeit werden die Leistungshalbleiter durch integrierte Relais überbrückt und der Motor wird direkt vom Netz gespeist.

Nach dem Öffnen des Start/Stop-Kontaktes wird der Zündwinkel über eine Rampenfunktion kontinuierlich vergrößert, die Motorspannung dadurch verringert. Der Motor läuft mit der eingestellten Auslaufzeit sanft aus.

Anlaufzeit, Startspannung und Auslaufzeit können getrennt durch jeweils ein Potentiometer eingestellt werden.

Durch Schließen bzw. Öffnen des Kontaktes an den Klemmen X1/X2 wird der Anlauf bzw. Auslauf realisiert.

Die Boostfunktion wird durch Brücken der Klemmen X1/X3 eingeschaltet. Dadurch wird zu Beginn des Sanftanlaufs für 0,5s eine höhere Startspannung auf den Motor geschaltet.

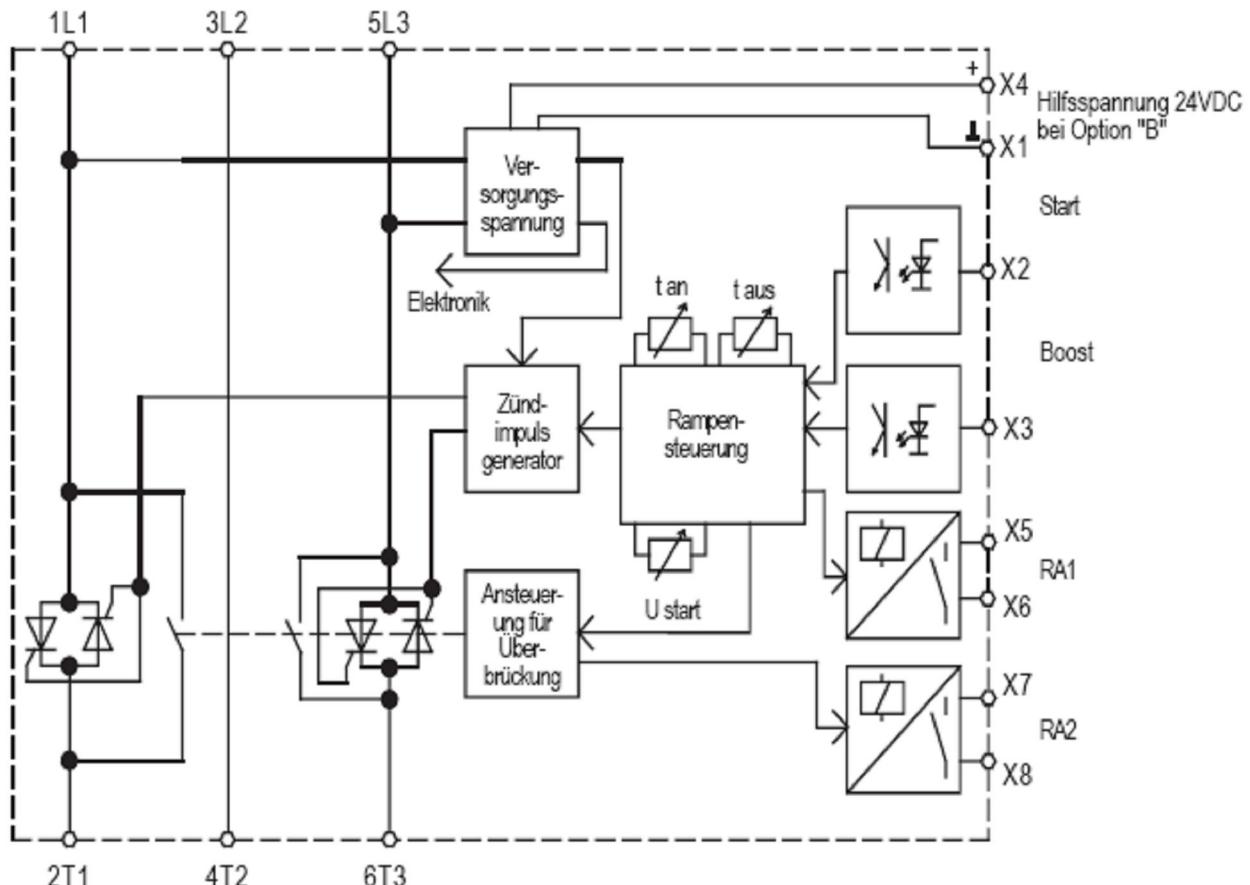
Die Spannungsversorgung der Steuerelektronik erfolgt durch das Leistungsteil. Auf Wunsch kann die Versorgung auch durch ein externes Netzteil (24V min. 150mA DC) realisiert werden.

Die Geräte sind geeignet zum Betrieb von 3phasen Motoren in Stern- oder Dreieckschaltung. Ebenso für die Verschaltung der Motoren in der sogenannten-Schaltung.

Für die Verschaltung in -Schaltung muss ein Hauptschütz K1 verwendet werden, da eine Motorwicklung direkt zwischen zwei Phasen liegt.



3.1 Blockschaltbild





4. Inbetriebnahme

Die Inbetriebnahme erfolgt in 3 Schritten:

1. Montage
2. Anschluss und
3. Parametereinstellung

4.1 Montagehinweise Achtung: Lebensgefahr durch Stromschlag!

Folgende Bedingungen sind für einen ordentlichen Betrieb der VersiStart II einzuhalten: 1. Die Gerätserie VersiStart II ist unter Überspannungsbedingungen der Kategorie III einzusetzen. 2. Das Gerät darf nur in einer Umgebung mit Verschmutzungsgrad 2 oder besser nach DIN EN 60644-1/IEC664 eingesetzt werden. 3. Das Gerät ist in ein Gehäuse (Schutzart mindestens IP54) einzubauen. Es ist darauf zu achten, dass die durch das Sanftanlaufgerät erzeugte Abwärme durch das Gehäuse abgeführt werden kann. 4. Das Gerät muss frei von Belastungen durch Wasser, Öl, Kohlenstoff, Staub usw. betrieben werden. 5. Einsatz in Nord-Amerika, UL- und CSA-Zulassung. 5.1 Ist geeignet für den Einsatz am Netz mit einem max. Kurzschlußstrom von 5kA eff. (symmetrisch) bis 600V maximal und mit Schutz durch einen Motor-schutzschalter Typ N2MB2-AF63-NA.

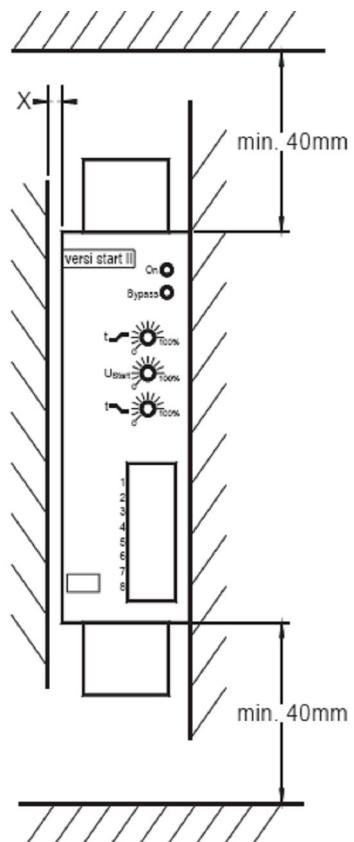
Setzen Sie das Gerät senkrecht auf eine senkrechte Montagefläche. Die Motorklemmen sind nach unten zu montieren. Die Montage erfolgt durch Aufschnappen auf eine 35mm-Hutschiene nach DIN EN 50022. Unterhalb des Gerätes dürfen keine zusätzlichen Wärmequellen wie z.B. Geräte mit hoher Verlustleistung, Heizwiderstände oder ähnliche angeordnet sein.



Abstand X

Bei normalen Antriebsbedingungen können die Geräte Seite an Seite montiert werden.

Bei Anwendungen mit hoher Starthäufigkeit und oder Schweranlauf sollten die Geräte mit ca. 10mm Abstand montiert werden, um eine gute Belüftung des Kühlkörpers zu gewährleisten.





Warnhinweis:

Zur Vermeidung von Wärmestauungen ist zwischen Kabelkanal und Gerät ein Abstand von mindestens 40mm einzuhalten.

4.2 Anschluss

Leistungsteil (siehe auch Anschlussplan)

Klemme 1L1: Netzspannung L1

Klemme 3L2: Netzspannung L2

Klemme 5L3: Netzspannung L3

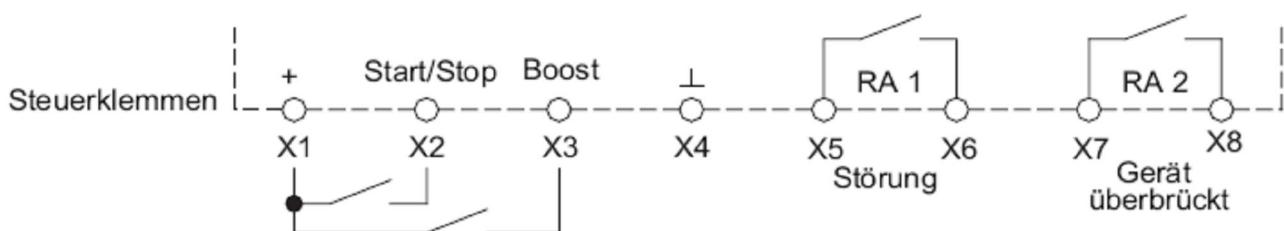
Erdungsanschluss PE

Klemme 2T1: MotorAnschluss U

Klemme 4T2: MotorAnschluss V

Klemme 6T3: MotorAnschluss W

Steuerteil



Wird der Kontakt an den Klemmen X1 u. X2 geschlossen, so läuft der Motor mit der eingestellten Anlaufzeitrampe an. Bei geöffnetem Kontakt läuft der Motor mit der eingestellten Auslaufzeitrampe aus.

Achtung: Lebensgefahr durch Stromschlag! Der Motor ist nicht galvanisch vom Netz getrennt.



Wahlweise kann das Gerät auch mit Gleichspannung angesteuert werden.

Wenn nur Sanftanlauf benötigt wird, lässt sich die VersiStart II auch über das Hauptschütz steuern. Dazu müssen die Anschlüsse X1 und X2 überbrückt werden.

Einstellung der Steuerart

Die Gerätserie VersiStart II kann durch zwei Ansteuerarten gesteuert werden: 1. Ansteuerung mittels Schaltkontakt oder Schalttransistor zwischen Klemme X1 und X2. 2. Ansteuerung mit einer Gleichspannung 10 ... 24VDC zwischen den Klemmen X2 und X4.

Hilfsspannung nur bei Breitspannungsgeräten

Zwischen den Klemmen X1 (+) und X4 (-) muss eine Hilfsspannung mit 24VDC ±10% eingespeist werden.

4.3 Parametereinstellungen

Auf der Frontseite befinden sich 3 Potentiometer, mit denen folgende Einstellungen vorgenommen werden können:

Parameter	Potி	Einstellbereich
Anlaufzeit	t ↘	Anlaufzeit von 0,5...10s einstellbar
Startspannung	U _{Start}	40...80% der Nennspannung
Auslaufzeit	t ↙	von 0,5...10s einstellbar

Default Einstellung der Potentiometer

Potentiometer t ↘ (Anlaufzeit) = Mittelstellung

Potentiometer U_{Start} (Startspannung) = Linksanschlag

Potentiometer t ↙ (Auslaufzeit) = Linksanschlag

MSF-Vathauer Antriebstechnik GmbH & Co KG Am Hessentuch 6-8 32758 Detmold

Tel: ++49 5231 – 66193 + 63030

Fax: ++49 5231 – 66856

Email: verkauf@msf-technik.de

www.msf-technik.de



Einstellen des Sanftanlaufs

Um das optimale Anlaufverhalten einzustellen, sollten Sie einen Testlauf durchführen. Folgende Grundeinstellungen der Potentiometer sollten Sie abweichend von der Default-Einstellungen vornehmen:

Lüfter, Rollengänge, Förderbänder, etc.	$t_{\text{Start}} = 50\%$, UStart = 0%, $t_{\text{End}} = 0\%$
Zentrifugen, Förderschnecken, Mischer, Kompressoren, etc.	$t_{\text{Start}} = 50\%$, UStart = 50%, $t_{\text{End}} = 50\%$
Druckpumpen, etc.	$t_{\text{Start}} = 50\%$, UStart = 50%, $t_{\text{End}} = 50\%$

Schalten Sie die Versorgungsspannung ein und starten Sie den Anlauf. Beobachten Sie das Anlaufverhalten und passen Sie die entsprechenden Parameter Ihrem Antrieb an. Die Startspannung sollte in jedem Fall mit dem Potentiometer UStart so eingestellt werden, dass der Motor sofort anläuft und ein unnötiges Brummen bei stehendem Motor vermieden wird.

Das Potentiometer ist so einzustellen, dass die gewünschte Anlaufzeit bzw. Anlaufeigenschaft erreicht wird. Die Anlaufzeit sollte immer möglichst kurz gewählt werden, um die thermische Belastung von Gerät und Motor gering zu halten. Dies ergibt bei guten Anlaufeigenschaften kurze Zeiten bis zum Anzug der Überbrückungsrelais und damit geringe Erwärmung der Leistungshalbleiter und des Motors. Dies ist besonders wichtig bei Schweranlauf oder hoher Schalthäufigkeit. Die Anlaufzeit muss jedoch so eingestellt werden, dass der Motor seine Nenndrehzahl erreicht hat, bevor die internen Überbrückungsrelais schließen.

Warnhinweis: Bei zu kurz eingestellter Hochlaufzeit schließen die internen Überbrückungskontakte, **bevor** der Motor die Nenndrehzahl erreicht hat. Dies kann zu Schäden an den Überbrückungsrelais führen.



Einstellen des Sanftauslaufs

Hinweis: Sanftauslauf ist nur bei Pumpenantrieben oder Anwendungen sinnvoll, bei denen der Antrieb **sofort** nach dem Abschalten zum Stillstand kommt. Bei Antrieben, die Schwungmassen treiben, ist ein Sanftauslauf nicht sinnvoll.

Hinweis: Um den Sanftauslauf zu ermöglichen, muss das VersiStart II während der Auslaufphase am Versorgungsnetz eingeschaltet bleiben.

Die Ausschaltspannung ist bei diesen Geräten fest auf 70% eingestellt.

Das Potentiometer ist so einzustellen, dass die gewünschte Auslaufzeit bzw. Auslauf-eigenschaft erreicht wird.

5. Betriebsmeldungen

Auf der Gerätевorderseite befinden sich 2 Leuchtdioden die folgende Betriebszustände anzeigen

LED	Betriebszustand
grün	Gerät an Netzspannung angeschlossen
gelb	Anlauf abgeschlossen, Gerät gebrückt
gelb - blinkt mit steigender o. fallender Frequenz	Sanftanlauf / Sanftauslauf
gelb - blinkt mit gleicher Frequenz	Störung

MSF-Vathauer Antriebstechnik GmbH & Co KG
Detmold

Tel: ++49 5231 – 66193 + 63030

Email: verkauf@msf-technik.de

Am Hessentuch 6-8 32758

Fax: ++49 5231 – 66856

www.msf-technik.de



An den Steuerklemmen X5 / X6 (RA 1) und X7 / X8 (RA 2) stehen zwei Melderelais zur Verfügung, die folgende Betriebszustände signalisieren:

RA 1	Störung Der Meldekontakt RA 1 ist im Normalbetrieb geschlossen und öffnet nur, wenn eine Störung auftritt.
RA 2	Gerät gebrückt Die Anlauframpe ist abgelaufen und der Motor liegt an Nennspannung, die Überbrückungsrelais sind geschlossen.



6. Störung

Die Gerätserie VersiStart II überwacht verschiedene Störungszustände. Wird eine Störung erkannt, signalisiert das Gerät den Fehler durch Blinken der gelben LED mit gleichbleibender Frequenz. Bei Störung wird das Melderelais RA 1 geöffnet. Durch unterschiedliche Blinkfrequenzen der gelben LED werden verschiedene Fehlerzustände angezeigt.

6.1 Störungsbeschreibung

Fehler	LED	Betriebszustand
1	Gelbe LED blinkt 2x wiederholt mit kurzer Pause	Gerät überlastet / Kühlkörpertemperatur zu hoch
2	Gelbe LED blinkt 3x wiederholt mit kurzer Pause	Elektronikfehler
3	Gelbe LED blinkt 4x wiederholt mit kurzer Pause	Zündfehler in Phase 1
4	Gelbe LED blinkt 5x wiederholt mit kurzer Pause	Zündfehler in Phase 3
5	Gelbe LED blinkt 6x wiederholt mit kurzer Pause	Motorphasenfehler / Leistungshalbleiter defekt in Phase 1
6	Gelbe LED blinkt 7x wiederholt mit kurzer Pause	Motorphasenfehler/Leistungshalbleiter defekt in Phase 3
7	Gelbe LED blinkt 8x wiederholt mit kurzer Pause	allgemeiner Synchronisationsfehler

MSF-Vathauer Antriebstechnik GmbH & Co KG
Detmold

Tel: ++49 5231 – 66193 + 63030

Email: verkauf@msf-technik.de

Am Hessentuch 6-8 32758

Fax: ++49 5231 – 66856

www.msf-technik.de



6.2 Störungsabhilfe

Im Fehlerfall gehen Sie wie folgt vor:

Fehler 1:	Kontrollieren Sie die Starthäufigkeit bzw. max. Umgebungstemperatur. Gerät abkühlen lassen. Der Abtransport der Wärme kann durch forcierte Kühlung mit einem unter dem Gerät montierten Lüfter verbessert werden.
Fehler 2:	Defekt in der internen Steuerelektronik. Gerät beim Hersteller überprüfen lassen.
Fehler 3/4:	Leistungshalbleiter zünden nicht. Motorleistung zu klein. Prüfen, ob Motor zur Geräteleistung passt.
Fehler 5/6:	Leistungshalbleiter defekt, Motorleitung unterbrochen, Motor defekt. Motor und Verdrahtung prüfen. Gerät zur Überprüfung zum Hersteller schicken.
Fehler 7:	Netz oder Motorverdrahtung unterbrochen. Leistungshalbleiter defekt. Verdrahtung prüfen. Gerät zur Überprüfung zum Hersteller schicken.

6.3 Störung zurücksetzen

Um eine Gerätestörung zurück zu setzen, muss die Versorgungsspannung abgeschaltet werden. Nach Behebung der Störungsursache durch geschultes Fachpersonal kann die Versorgungsspannung wieder zugeschaltet werden. Das Gerät arbeitet wieder im Normalbetrieb.

Bei Geräten mit Option B (breitspannungsfähiges Leistungsteil) muss zum Rücksetzen der Geräte die Hilfsspannung an den Klemmen X1 und X4 abgeschaltet werden.

MSF-Vathauer Antriebstechnik GmbH & Co KG
Detmold

Tel: ++49 5231 – 66193 + 63030

Email: verkauf@msf-technik.de

Am Hessentuch 6-8

32758

Fax: ++49 5231 – 66856

www.msf-technik.de



7.Technische Daten

Typenbezeichnung	MS-VS-II			
	MS-VS-II-400-17	MS-VS-II-400-25	MS-VS-II-400-32	MS-VS-II-400-45
Netz / Motor - Spannung gemäß DIN EN 50160 (IEC 38)	400V ±10% 50/60Hz			
Hilfsspannung nur bei Breitspannung (Option B)	24VDC ±10%/150mA			
max. Motorleistung bei 380/415V(Bemessungsleistung)	7,5kW	11kW	15kW	22kW
Gerätenennstrom	17A	25A	32A	45A
max. Verlustleistung- im Betrieb- im Standby	29,5W7,5W	29,5W7,5W	29,5W7,5W	27W7,5W
Minimale Motorlast	20% der Gerätenennleistung			
Anlaufzeit	0,5 ... 10s			
Startspannung	40 ... 80% der Nennspannung			
Auslaufzeit	0,5 ... 10s			
Wiederholbereitschaft	200ms			
Max. Schalthäufigkeit 3x IN, 10s	60/h	45/h	35/h	10/h
Anschlussquerschnitt: SteuerklemmenLeistungsklemmen	1,5mm ² 6mm ²		1,5mm ² 16mm ²	
Anzugsmoment	1,2-1,5 Nm 11-13 lbs in			1,5-1,7 Nm 13-15 lbs in
I ² t - Leistungshalbleiter	4900A ² s	4900A ² s	6050A ² s	6600A ² s
Kontaktbelastbarkeit der Ausgaberelais RA 1/RA 2	3A/250V AC 3A/30V DC			
Stoßspannungsfestigkeit	4kV			
Gewicht	1kg			

MSF-Vathauer Antriebstechnik GmbH & Co KG

Tel: ++49 5231 – 66193 + 63030

Email: verkauf@msf-technik.de

Am Hessentuch 6-8

Fax: ++49 5231 – 66856

32758 Detmold

www.msf-technik.de



7.1 Umweltbedingungen

Lagertemperatur	-25 ... 70°C
Umgebungstemperatur	0 ... 45°C bis 1000m Einbauhöhe, nicht betäubend
Leistungsreduzierunga	a. Die Reduzierungen beziehen sich auf die Bemessungsleistung. größer 45°C - 2% je 1°C bis max. 60°C und Einbauhöhen über 1000m -2% je 100m
Schutzart	IP 20
Umgebung	Überspannungskategorie III (TT / TN-Netze) Verschmutzungsgrad 2
Installationsklasse	3

MSF-Vathauer Antriebstechnik GmbH & Co KG

Am Hessentuch 6-8

32758 Detmold

Tel: ++49 5231 – 66193 + 63030

Fax: ++49 5231 – 66856

Email: verkauf@msf-technik.de

www.msf-technik.de



8.Dimensionierungshinweise

8.1 Dimensionierung der Vorsicherungen

Die Vorsicherungen F können anhand folgender Anleitung dimensioniert werden:

Grundsätzlich hat der Anwender zwei Möglichkeiten der Absicherung: 1. Eine Absicherung entsprechend Zuordnungsart „1“ nach DIN EN 60947-4-2. Das Gerät VersiStart II darf nach einem Kurzschluss funktionsunfähig sein und Wartungsarbeiten sind möglich. 2. Eine Absicherung entsprechend Zuordnungsart „2“ nach DIN EN 60947-4-2. Das Gerät muss nach einem Kurzschluss für den weiteren Gebrauch geeignet sein. Es ist jedoch die Gefahr des Verschweißens der Überbrückungs- bzw. der Bremsrelais gegeben. Nach Möglichkeit sind deshalb diese Kontakte vor einer erneuten Netzzuschaltung zu überprüfen. Ist eine Überprüfung durch den Anwender nicht möglich, muss das Gerät zur Überprüfung zum Hersteller.

Nachfolgende Dimensionierungshinweise beziehen sich auf folgende Betriebsbedingungen: • Verwendung von Standard Asynchronmotoren • Standard Anlauf- bzw. Auslaufzeiten • Schalthäufigkeit nicht höher als im Datenblatt angegeben

Absicherung entsprechend Zuordnungsart „1“

Als Vorsicherung werden Leitungsschutzsicherungen (Betriebsklasse gL) oder Sicherungsautomaten mit Auslösecharakteristik K empfohlen. Bei Sicherungsautomaten ist auf die Auslösekennlinie der Baureihe zu achten. Die Auslösezeit sollte bei $2x In$ mindestens 20s betragen (I1).

Die Sicherungswerte werden unter Berücksichtigung des Leitungsquerschnitts der Verdrahtung bestimmt. Abhängig vom Motornennstrom, des maximal auftretenden Anlaufstromes (in der Regel bis zum 5fachen Gerätenennstrom) und der Starthäufigkeit, wird der Verdrahtungsquerschnitt festgelegt. Tabelle 1 gibt Werte für einen Großteil der Anwendungen mit 3fachem Nennstrom als mittleren Anlaufstrom und max. 10s Anlaufzeit vor. Bei Parameterwerten, die darüber liegen, muss der Sicherungswert eventuell angepasst werden.



Hinweis: Verdrahtungsquerschnitt entsprechend DIN VDE 0100-430 und DIN EN 57100-430.

Gerätenennstrom (techn. Daten)	Geräte Typ	Sicherungswert bei Zuordnungsart 1	Starthäufigkeit Starts/h
17A	MS-VS II17	25A	40
25A	MS-VS II25	35/40A	30
32A	MS-VS II32	50A	20
45A	MS-VS II45	63A	20

Absicherung entsprechend Zuordnungsart „2“:

Zum Schutz der Leistungshalbleiter sind Sicherungen der Betriebsklasse gR erforderlich (Halbleiterschutzsicherungen, Superflinke Sicherungen). Da diese Sicherungen aber keinen Leitungsschutz gewährleisten, müssen zusätzlich Leitungsschutzsicherungen (Betriebsklasse gL) eingesetzt werden.

Als Sicherungen zum Halbleiterschutz müssen gR - Sicherungen ausgewählt werden, deren Ausschalt I²t-Wert ca. 10-15% unter dem I²t-Wert des Leistungshalbleiters liegt (siehe technische Daten). Der Stromwert der ausgewählten Sicherung sollte dabei nicht kleiner als der zu erwartende Anlaufstrom sein.

Hinweise: 1. Der Einsatz von Halbleiterschutzsicherungen wird von MSF nicht vorgeschrieben. Ausnahmen gibt es bei einigen UL oder CSA zugelassenen Geräten. In diesem Fall wird in der Inbetriebnahmeanleitung darauf hingewiesen. 2. Mit den Angaben des I²t-Wertes der Leistungshalbleiter, der Anlaufzeit und eventuell des max. Anlaufstromes, ist der Sicherungslieferant in der Lage, eine geeignete Type auszuwählen. Wegen der großen Anzahl von Herstellern, Baugrößen und Typen ist eine Sicherungsempfehlung durch MSF nicht sinnvoll. 3. Wird der Sicherungswert oder der Ausschalt I²t-Wert zu klein gewählt, kann die Halbleitersicherung während der Startphase oder dem Sanftauslauf auslösen.



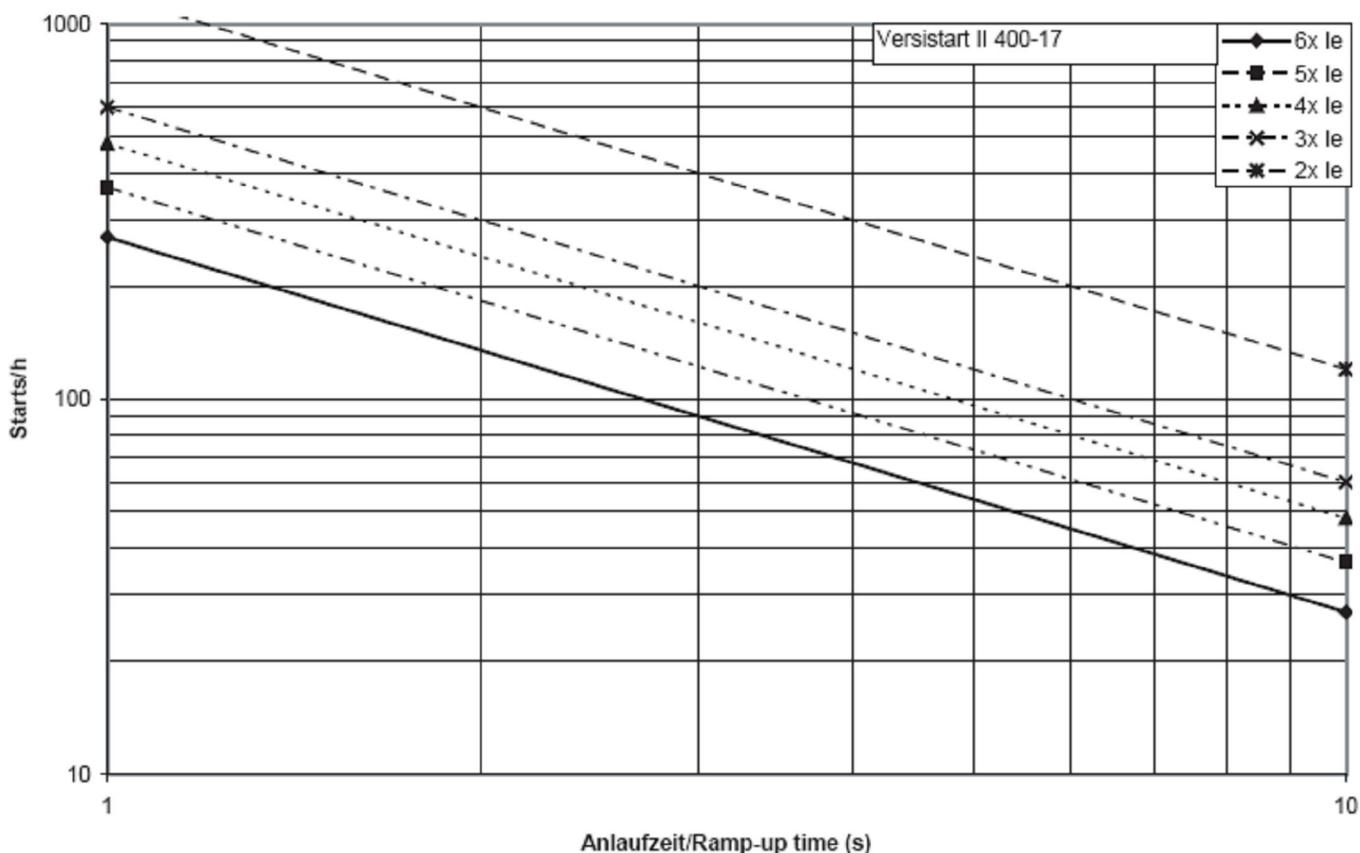
8.2 Bestimmung der zulässigen Starthäufigkeit:

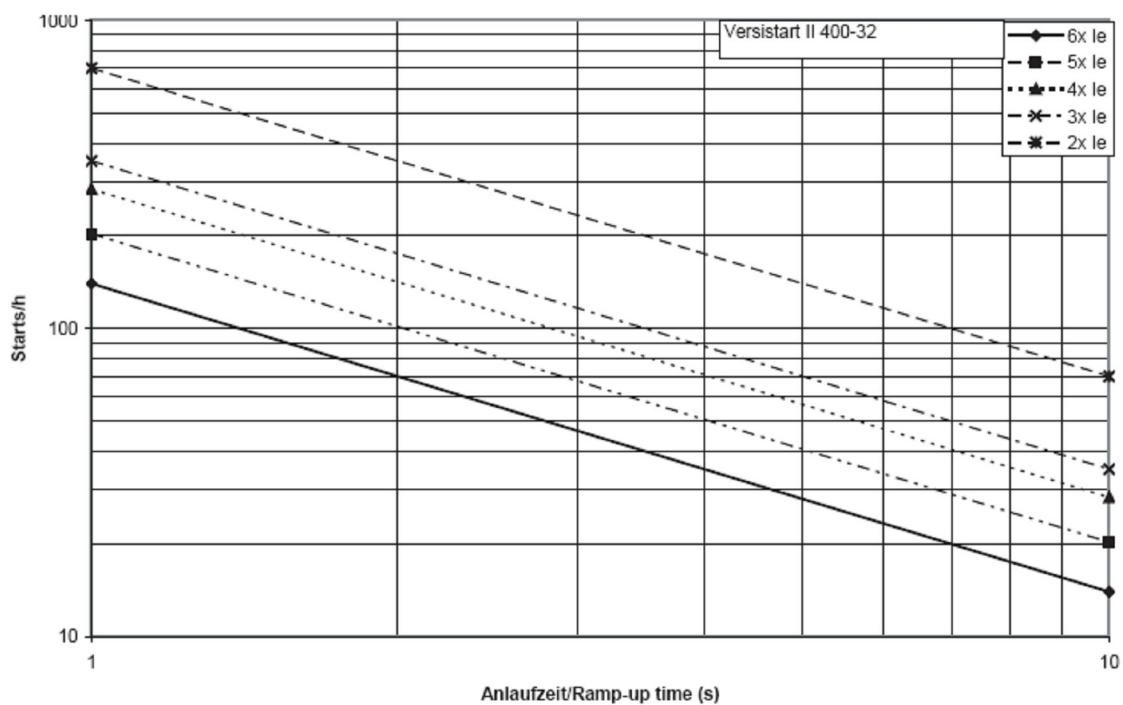
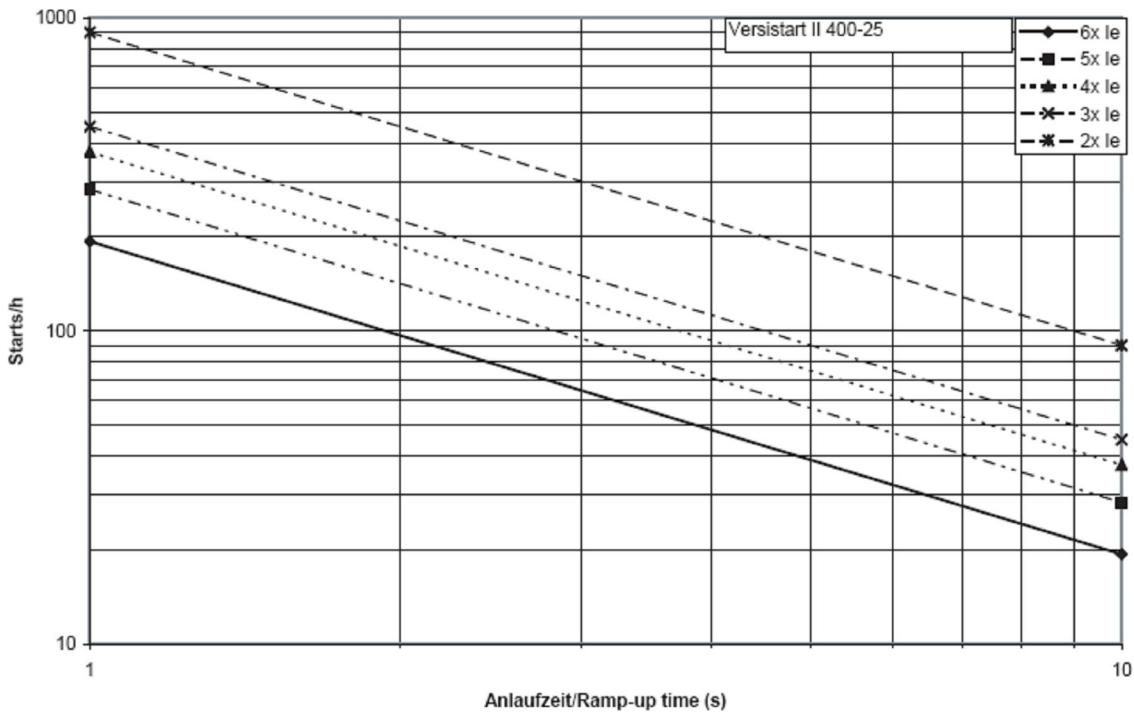
Die Starthäufigkeit ist abhängig: 1. vom Anlaufstrom bzw. der Verlustleistung über den Leistungshalbleitern 2. von der Stromtragfähigkeit und der Temperaturerhöhung der Leistungshalbleiter 3. von der Fähigkeit des Kühlkörpers, die Verlustleistung aufzunehmen und die Temperaturerhöhung an die Umgebung abzugeben

Die nachfolgenden Diagramme sollen Hilfestellung geben, bei gegebenem max. Anlaufstrom die max. Starthäufigkeit pro Stunde bei verschiedenen Anlaufzeiten zu ermitteln.

Sollte die gewünschte Starthäufigkeit nicht erreicht werden, dann muss eine andere Gerätreihe gewählt werden.

Beispiel: In einem Antrieb soll ein 15 kW Motor gestartet werden. Es wurde ein max. Anlaufstrom von 120A gemessen. Dies entspricht ca. dem 4-fachen Nennstrom. Zum Einsatz kommt ein MS-VS-II 400-32. Aus der entsprechenden Tabelle kann nun eine max. Starthäufigkeit pro Stunde zwischen 280 bei 1s Anlaufzeit und 28 bei 10s Anlaufzeit abgelesen werden.





MSF-Vathauer Antriebstechnik GmbH & Co KG

Tel: ++49 5231 – 66193 + 63030

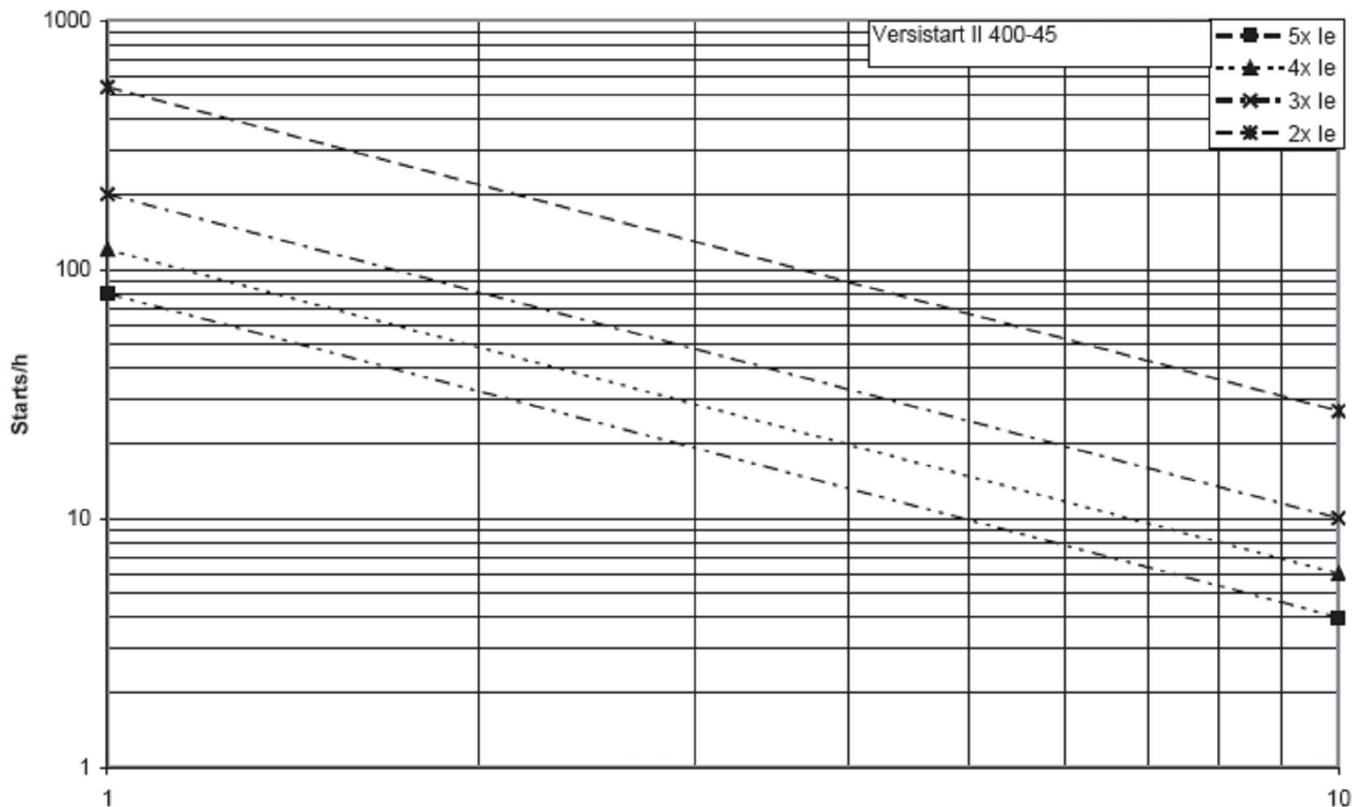
Email: verkauf@msf-technik.de

Am Hessentuch 6-8

Fax: ++49 5231 – 66856

32758 Detmold

www.msf-technik.de



9. Geräte mit Sonderspannung

Die Bemessungsspannung eines Sonderspannungsgerätes ist aus dem Typenschild ersichtlich. Bei Geräten mit Spannungen < 400V ist darauf zu achten, dass die Gerätebemessungsleistung und die Motorleistung nicht identisch ist. Ausschlaggebend ist der Gerätenennstrom sowie der Motorstrom laut Typenschild.

9.1 Geräte mit 230V oder 480V Nennspannung

Es ist darauf zu achten, dass an den Klemmen L1, L2, L3 die Netzspannungshöhe angeschlossen wird, welche auf dem Typenschild angegeben ist.

Die weitere Inbetriebnahme ist wie bei Standardgeräten durchzuführen.



9.2 Geräte mit breitspannungsfähigem Leistungsteil

Bei breitspannungsfähigen Geräten¹ ist der Spannungsbereich für die Leistungsversorgung 200V ... 480V. Zum Betrieb der Geräte muss außerdem eine Hilfsspannung von 24VDC+/-10% an die Klemmen X1 (+24V) und X4 (Masse) angeschlossen werden.

Achtung! Diese Geräte werden durch Ab- und Zuschalten der Hilfsspannung rückgesetzt.

Die weitere Inbetriebnahme ist wie bei Standardgeräten durchzuführen.

9.3 Geräte mit Sonderspannung >= 500V

Bei Geräten >= 500V sind Leistungshalbleiter mit höherer Sperrspannung eingebaut. Anschluss und Inbetriebnahme sind wie bei Geräten mit breitspannungsfähigem Leistungsteil vorzunehmen.

10. Aufbaurichtlinien

Die Geräte sind gemäß Punkt 2 und Punkt 4 in einen Schaltkasten bzw. Schaltschrank einzubauen. Es ist darauf zu achten, dass der Schaltschrank die entstehende Verlustleistung abführen kann (siehe techn. Daten).

10.1 Anschluss

Das Gerät ist nach beiliegendem Anschlussplan zu installieren. Eine andere Beschaltung bedarf der Rücksprache.

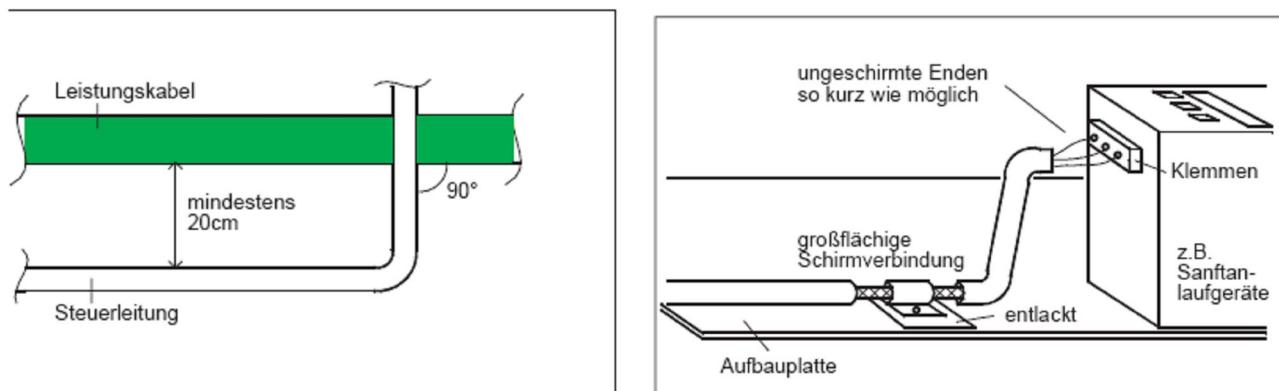
10.1.1 Erdung

Die vorgesehene elektrische Erdung gewährleistet niedrigen Impedanzanschluss zwischen allen Metalloberflächen. Neben der elektrischen Sicherheit und Isolation hat die Erdung auch den Vorteil, dass der HF-Strom durch die Struktur der Ausrüstung fließt und nicht durch die empfindlichen Schaltkreise, was zu Störungen führen könnte. Gerade darum ist es wichtig, dass separate Erdungsleiter für jedes Teil der Anlage vorgesehen werden und alle an einem zentralen „Sternpunkt“ angeschlossen werden.



10.1.2 Verdrahtung

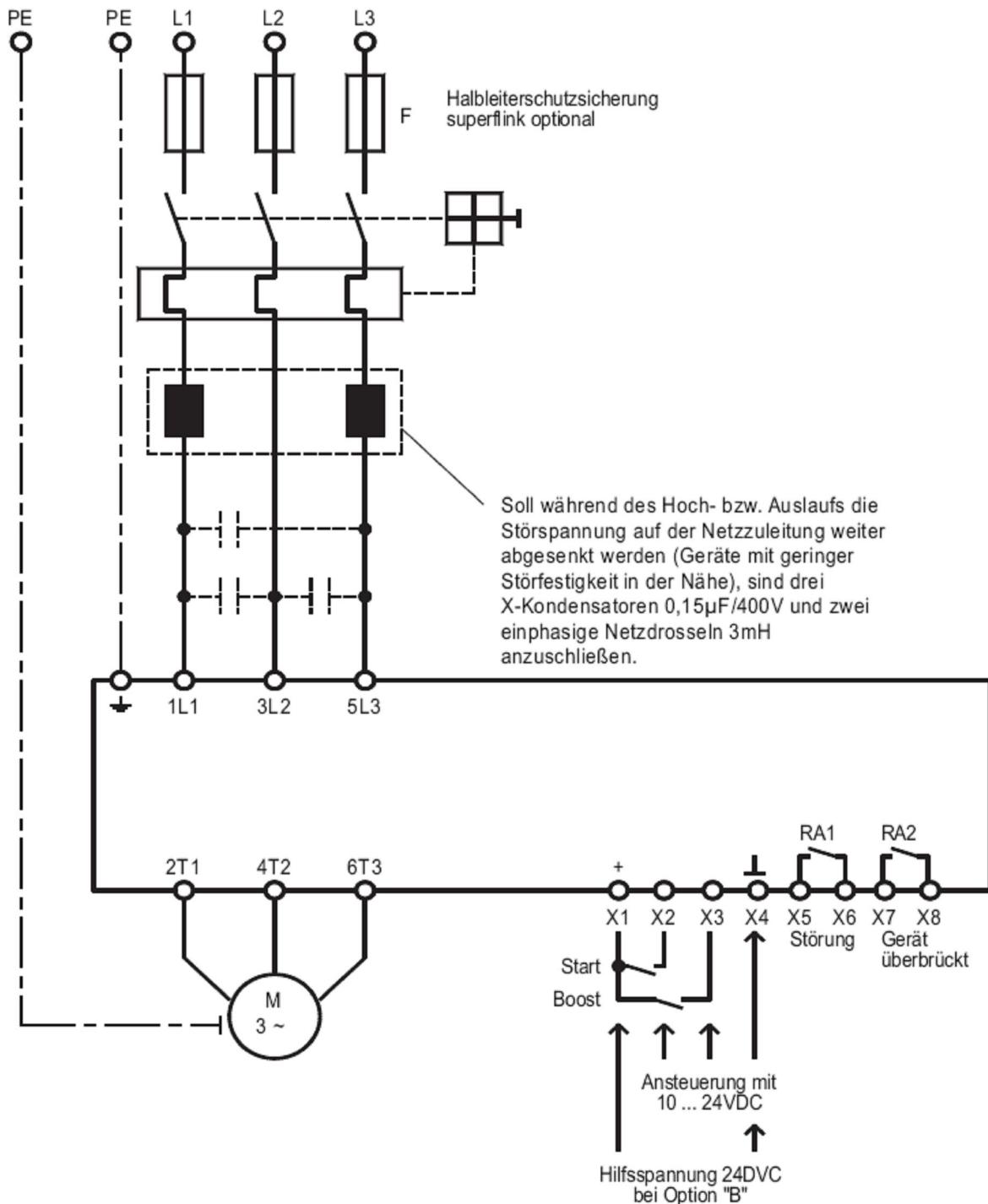
Um gegenseitige Einkopplungen von Störungen in die Leitungen zu vermeiden, muss bei der Verlegung der Kabel darauf geachtet werden, dass zwischen Steuerleitungen und Leistungskabel mindestens ein Abstand von 20cm eingehalten wird. Sollten sich Steuerleitungen mit Leistungskabeln kreuzen, so sind sie zueinander in einem Winkel von 90° zu verlegen (Bild 3). Beim Anschluss von geschirmten Kabeln sind die ungeschirmten Leistungsenden so kurz wie möglich zu halten. Der großflächige Schirmanschluss muss sich unbedingt am Schirmende befinden, er kann an geeigneter Position - einige Zentimeter entfernt - angeschlossen werden



Achtung! Die Schutzleiterverbindung zum Motor darf nicht in geschirmten Motorkabeln verlegt werden, sondern separat mit entsprechendem Querschnitt. Die einzelnen Erdungssysteme, Leistungserde, Schutzerde, Digitalerde und Analogerde sollten durch geeignete Sternpunktverdrahtung getrennt verlegt werden.

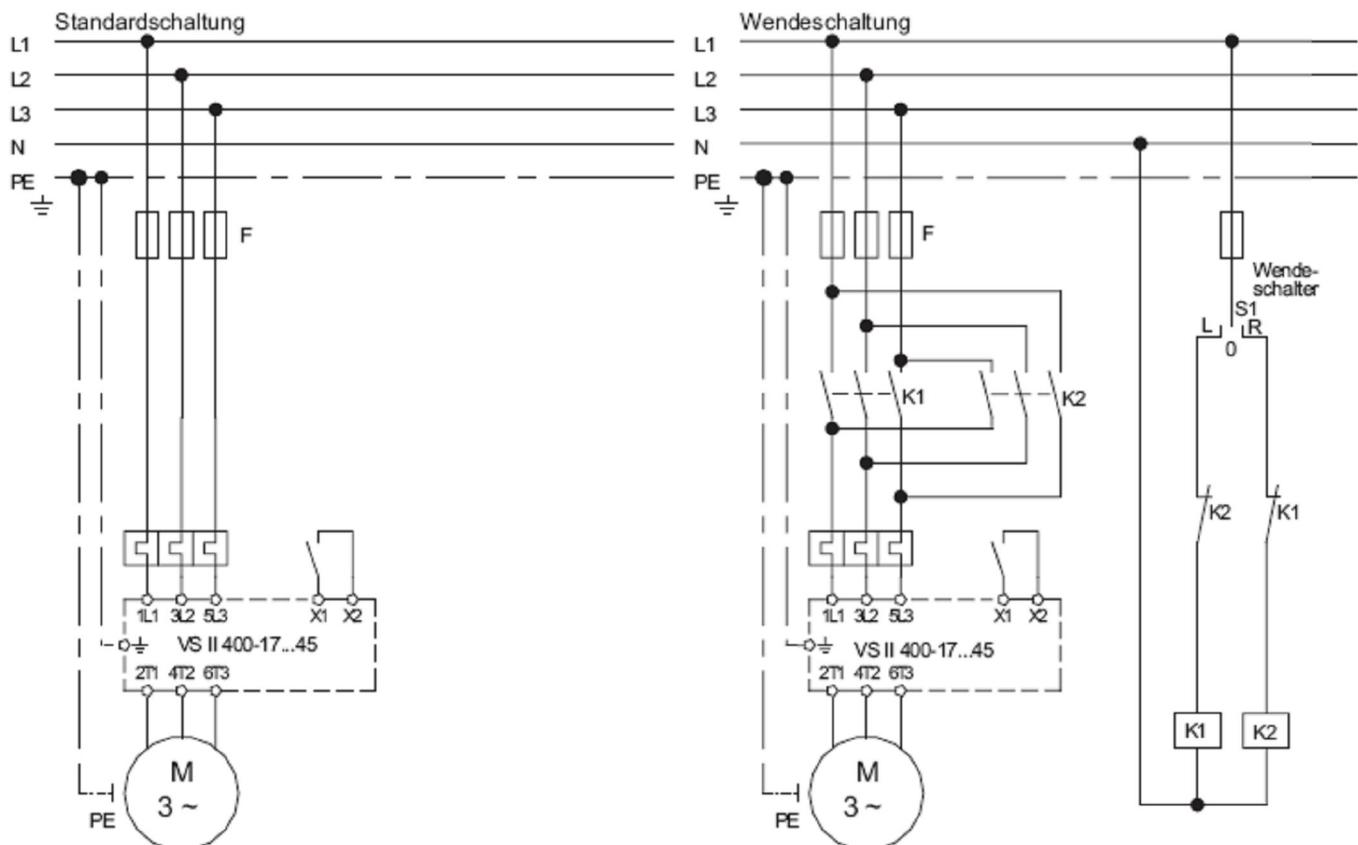


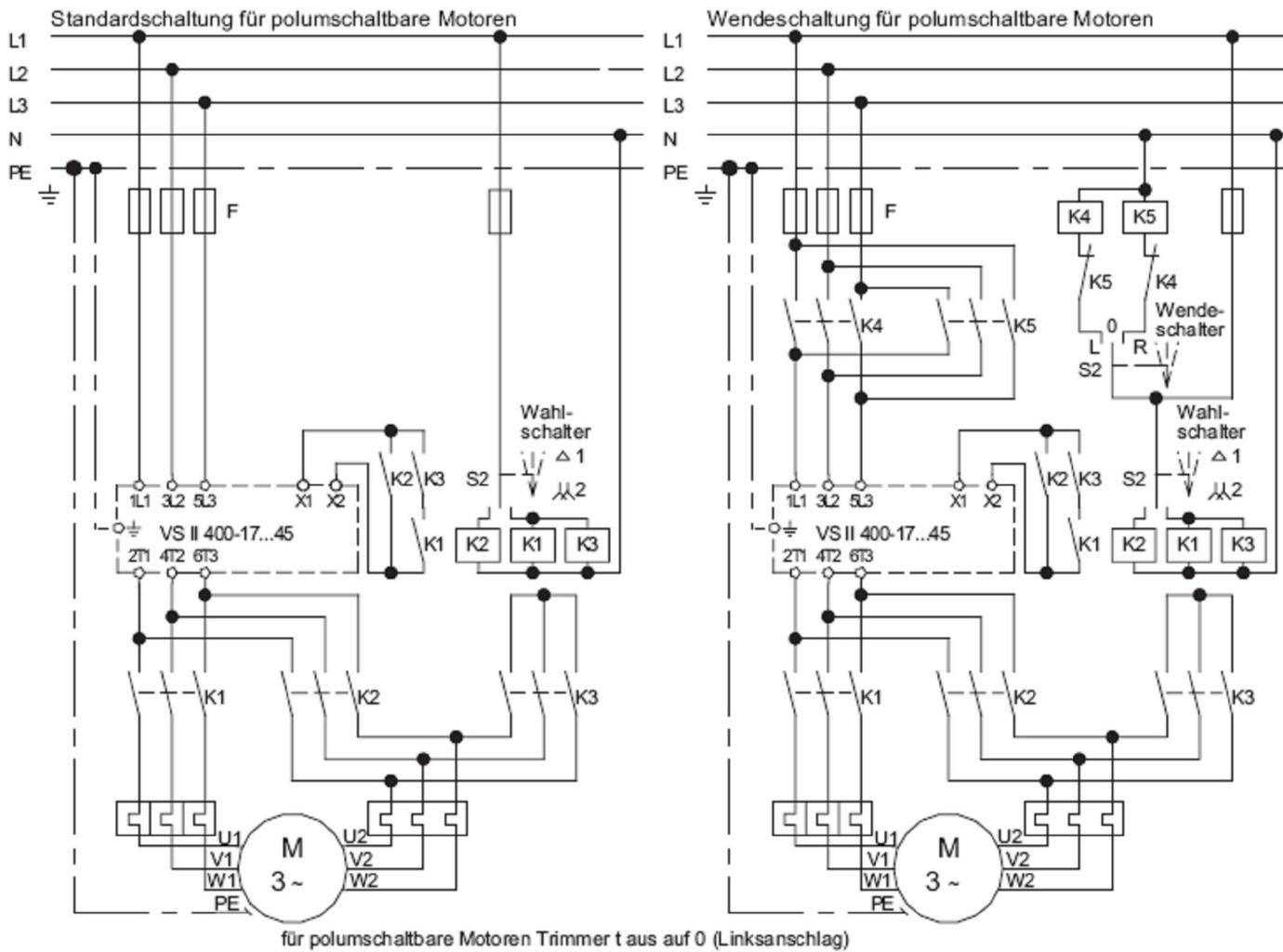
10.2 Allgemeiner Anschlussplan





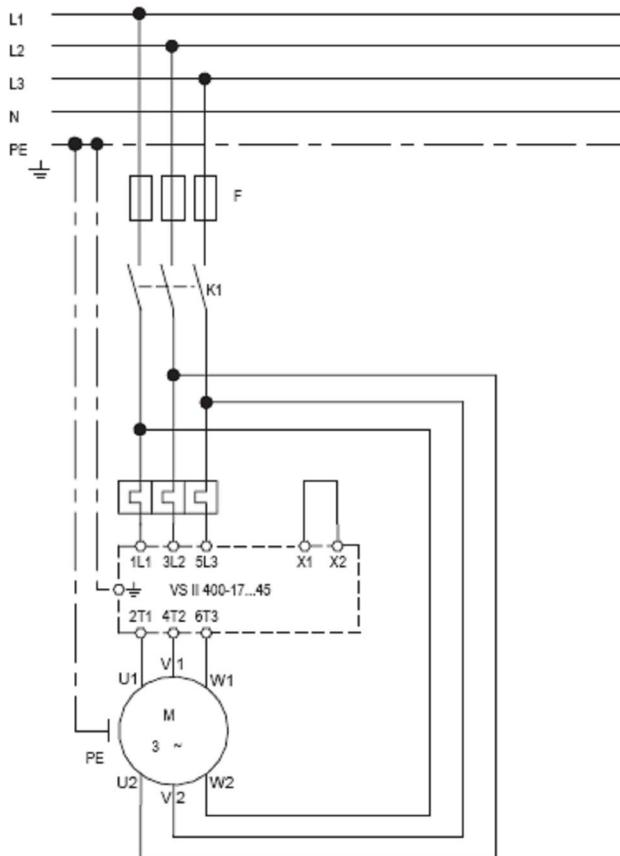
10.3 Anschlussbeispiele







10.4Motor/ Sanftanlauf in Wurzel 3 Schaltung



MSF-Vathauer Antriebstechnik GmbH & Co KG

Tel: ++49 5231 – 66193 + 63030

Email: verkauf@msf-technik.de

Am Hessentuch 6-8

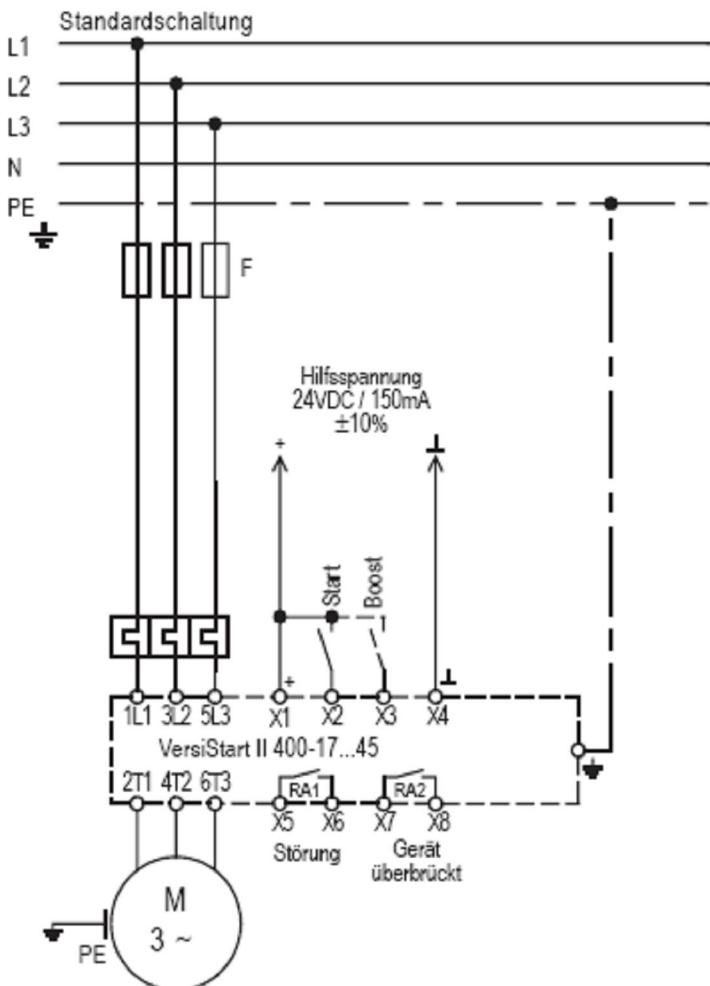
Fax: ++49 5231 – 66856

32758 Detmold

www.msf-technik.de



10.5 Breitspannungsanschluss



MSF-Vathauer Antriebstechnik GmbH & Co KG

Tel: ++49 5231 – 66193 + 63030

Email: verkauf@msf-technik.de

Am Hessentuch 6-8

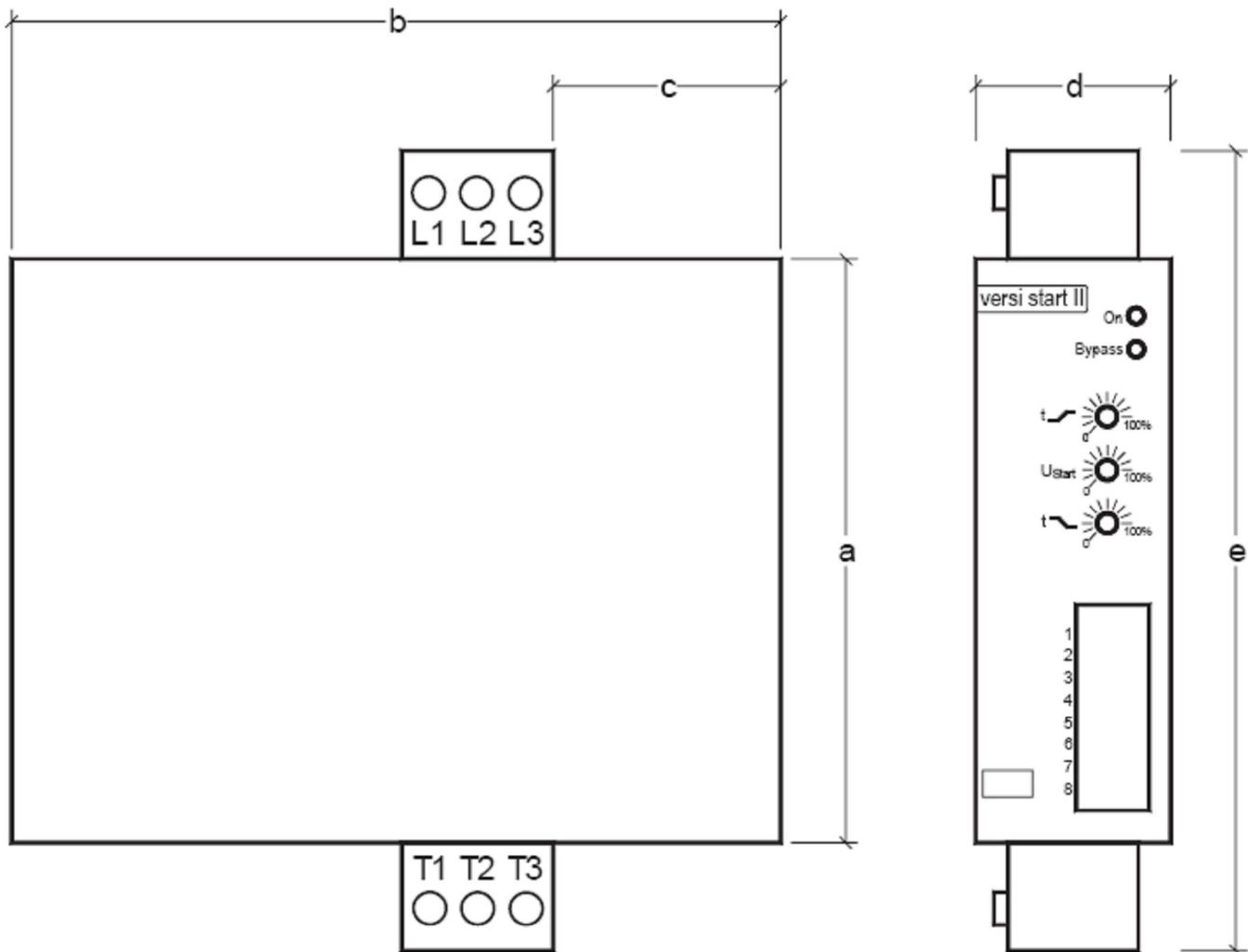
Fax: ++49 5231 – 66856

32758 Detmold

www.msf-technik.de



11. Abmessung



Einbaumaße	a	b	c	d	e
MS-VS II ...-17...32	125	158	53	45	173
MS-VS II ...-45	125	158	53	52,5	178